

# ENDUIT DÉCORATIF PROJETÉ



primé au  
décibel d'Or  
1994

FACTEUR D'ABSORPTION ACOUSTIQUE PONDÉRÉ

$\alpha_w = 0,65_H$

Norme Européenne EN ISO 11-654

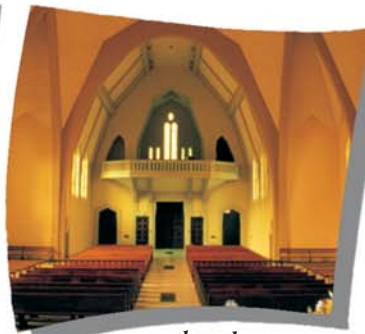
RÉACTION AU FEU

M.O.

**NE**  
  
**SEDIPIH**  
**CORRECTION ACOUSTIQUE**



*Equipements sportifs*



*Lieux de culte*



*Salles des fêtes*



*Hôtel de la Monnaie Molsheim - Salon Bugatti*



*Restaurants*



*Palais des Droits de l'Homme  
Strasbourg*



*Salle de réceptions  
Conseil Régional région PACA*



*Halls d'accueil*



*Piscines*



*Equipements universitaires*

est un enduit décoratif pigmenté dans la masse (cf. nuancier SALSI) à base de plâtre modifié, exempt d'**AMIANTE**, de fibre de laine minérale et de silice libre cristalline, destiné à réaliser des traitements

## DÉCORATIFS DE CORRECTION ACOUSTIQUE

sur les plafonds et retombées des locaux réverbérants tels que :

dans les espaces scolaires, universitaires et sportifs :

- les salles de cours
- les amphithéâtres
- les cantines scolaires
- les gymnases
- les bibliothèques
- les ateliers
- les galeries couvertes
- les circulations

dans les espaces privés & publics :

- les bureaux
- les aéroports et gares
- les salles de spectacles, cinémas
- les circulations de logements\* (N.R.A.)
- les restaurants d'entreprises
- les salles des fêtes
- les salles polyvalentes
- les lieux de cultes

\*traitement en 13 mm d'épaisseur - 3 kg/m<sup>2</sup>

## Caractéristiques techniques

• **ABSORPTION ACOUSTIQUE** Rapport d'essai N° 37 326  
Essai réalisé au sol, sans plénum, avec une épaisseur de produit comprise entre 20 et 25 mm.



### GRAVES

F.Hz	100	125	160	200	250	315
α sab.	0.10	0.08	0.18	0.31	0.30	0.45

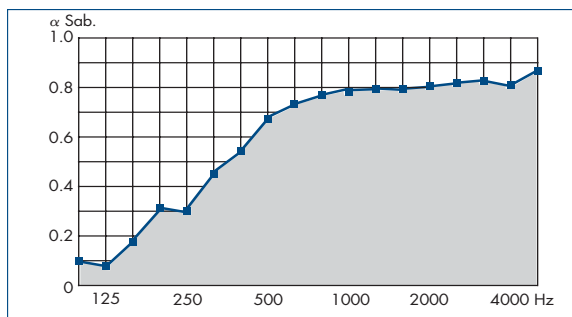
### MÉDIUMS

F.Hz	400	500	630	800	1000	1250
α sab.	0.54	0.68	0.73	0.77	0.79	0.80

### AIGUS

F.Hz	1600	2000	2500	3150	4000	5000
α sab.	0.80	0.80	0.81	0.82	0.80	0.86

Coefficient d'absorption Alpha Sabine  
Le matériau est d'autant plus absorbant que α sab. est grand



- **DENSITÉ** Produit sec : 190 +/- 0,010
- **CONSOMMATION** à titre indicatif 2,2 à 2,4 kg/m<sup>2</sup> par cm d'épaisseur sur support plan en SEDIPHONE® blanc et naturel. Cette consommation est susceptible d'être plus importante en fonction du type de matériel utilisé, de l'état et de la forme du support. Il est conseillé à l'applicateur de procéder, en temps utile, à un essai préalable sur site afin de vérifier les consommations réelles du SEDIPHONE®.

## • RÉACTION AU FEU INCOMBUSTIBILITÉ



- **ADHÉRENCE** Béton : 1 bar - Plaque de plâtre : 1 bar avec primaire d'accrochage SEDIFIX

## Supports admissibles

- Béton • Céramique • Enduit ciment
- Fibro-ciment • Plâtre - Staff • Tôles prélaquées et/ou galvanisées • Plaques de plâtre cartonnées.

Ces supports doivent être dégraissés, propres, sains, secs, chimiquement stables.

Avant tout traitement, l'applicateur doit reconnaître le support en vue d'apprécier la nature, l'état de surface et l'importance des travaux de préparation et de fixation à effectuer pour réaliser l'accrochage du SEDIPHONE®.

### Béton et/ou enduit traditionnel

Dans le cas de supports neufs, ceux-ci doivent avoir un état de siccité correspondant à un séchage minimum de 30 jours pour les enduits mortier et 45 jours pour les bétons.

### Plâtre, Staff & plaques de plâtre cartonnées

Application impérative du primaire d'accrochage SEDIFIX après vérification des ossatures et des vis de fixation des plaques de plâtre devant supporter une surcharge humide pondérale temporaire d'un minimum de 12 kg/m<sup>2</sup>.

### Acier prélaqué et/ou galvanisé

Application du primaire d'accrochage SEDIFIX après dégraissage et élimination de toutes traces de produit pouvant altérer l'accrochage et l'adhérence du SEDIPHONE®.

L'applicateur doit particulièrement soigner la préparation et la fixation du support à traiter, car d'elles dépendent l'adhérence du SEDIPHONE® et sa pérennité.



Le Sediphone, à base de plâtre modifié, se projette avec tout type de machine à vis (plâtre ou mortier).

## Mise en œuvre

Par projection. La simple adjonction d'eau propre et rien d'autre sur le site de mise en œuvre permet d'obtenir par malaxage mécanique une pâte homogène pompable, exempte d'agglomérats. Quantité d'eau par sac de 20 kg : 26 +/- 2 litres.

### Projection

SEDIPHONE® est projeté en deux couches de 10 à 12 mm chacune en prenant soin de laisser durcir la première couche. Épaisseur finale du traitement comprise entre 20 et 25 mm. L'aspect du grain de finition est fonction du type de lance, du diamètre de la buse et du débit d'air utilisés.

### Nettoyage de l'outillage

A l'eau douce, immédiatement après utilisation.

### Précautions de mise en œuvre

Température minimale d'emploi : +5°C, ambiance et support. Prendre les mesures nécessaires pour réaliser la ventilation des locaux avant, pendant et après la projection du SEDIPHONE®.

Le temps de séchage du produit est fonction de l'absorption du support, de la température et de l'hygrométrie ambiante et de l'épaisseur appliquée.

## Sécurité

A part l'utilisation de lunettes de protection pour le projeteur, aucune précaution sanitaire particulière, étant donné la nature du produit qui ne contient pas d'amiante, de fibre de laine minérale et de produit abrasif.

(cf. fiche de données de sécurité SEDIPHONE®)

## Conditionnement, Conservation & Stockage

Sac papier avec housse plastique de 20 kg net. Palette de 33 sacs, soit 660 kg net.

1 an dans son emballage d'origine, non entamé, au sec, à l'abri du gel, hors d'eau et de toutes surfaces humides (sols et murs) jusqu'à l'utilisation. Se référer au numéro du lot de fabrication figurant sur l'étiquette. Ne pas utiliser les emballages ayant été en contact avec de l'eau et/ou ayant des éléments de produits partiellement durcis ou gelés.